



Laborcontainer Betonprüfungen

komplett ausgestattet für
Prüfungen und Untersuchungen
an:

- **Frischbeton**
Konsistenz-Luftgehalt-Rohdichte
- **Festbeton**
Herstellung und Lagerung von Probekörpern
- **Druckfestigkeit**
- **Gesteinkörnungen**
Sieblinie-Feuchtebestimmung

Lieferumfang:
alles montiert und installiert

Laborsystem-Möbel
aus Edelstahl

F50150 – mit eingebautem
Ausbreittisch, Setzbecher mit
Magnethalterungen
manuell - handbetätigt

alternativ

F51150 – mit eingebautem
Ausbreittisch, Setzbecher mit
Magnethalterungen
automatisch - elektrisch
angetriebener Hubvorrichtung

F52090 – mit eingebautem
Hochfrequenz-Rütteltisch (9000 U/min)

F52061 – mit eingebauter
elektronischer Präzisionswaage
Wägebereich: 35 kg
Ablesbarkeit: 1 g

F21120 – mit 2 Schubladen
und Ablageboden

F55150 – mit Waschbecken,
Warmwasserboiler, Mischbatterie,
fahrbarem Schlammfangbehälter

B21015 – Wasserbecken mit
Lattenrost und Heizanlage

B2207 – Betonwürfellergergal,
5 fest eingeschweißte Gitterroste



Druckprüfmaschine

Type ALPHA 6-2000 AD
Genauigkeit Klasse 1
nach DIN EN ISO 7500-1
EN 12390-4 – Dehnzylinder
für Probezylinder und Probewürfel
mit automatischer Belastungsregelung
über Digitalregler DIGIMAXX C-24
Kraftmessung elektronisch mit Präzisions-
Flüssigkeitsdruckaufnehmer (DMS)
Messbereich: 40 2000 kN
Kolbenhub: 65 mm
Druckplatten: Ø 300 mm
Druckplattendicke: 40 mm
mit 3 Zwischenstücken

OPTIONEN

- **Einbau-Streifendrucker**
- **Baustoff-Prüfsoftware PROTEUS**
- **Übertragungssoftware WINTRANS**

Analysen-Siebmaschine

mit Siebdeckel und Schnellspannsystem

Edelstahlrand-Siebsatz

Ø 300 – Nutzhöhe 60 mm
MW: 0,063-0,125-0,25-0,5-1,0-2,0
LW: 4,0-5,6-8,0-11,2-16,0-31,5-63,0
mit Siebpfanne

Elektro-Trockenschrank

Temperaturbereich +20...+300°C
Edelstahlinnenraum
Rauminhalt: 108 ltr.
mit geräuscharmer Luftturbine

Probewürfelformen (12 Stück)

150x150 mm - Stahlausführung

Aufsatzkasten (3 Stück)

Luftgehaltsprüfer, 8 ltr.

Aufsatz- / Befüllungsring
Transportkoffer

Beton-Stechthermometer

(5 Stück)

Alu-Handschaufeln

(5 Stück)

Elektronischer Thermo-Hygrograph





Laborcontainer

Grundrahmen freitragende verschweißte Stahlkonstruktion

Bodenaufbau mit zementgebundener Spannplatte

Verstärkter Verkehrslast

2500 N/m²

Punktuell erhöht auf

15.000 N/m² für Prüfmaschine

Bodenbelag

PVC-Fußboden, grau

Dachaufbau

verzinktes Profilblech

stirnseitig integrierte Regenrinnen

Dachbelastung 1000 N/m²

Wandaufbau

verzinktes Profilblech

Innenverkleidung

Spannplatte 10 mm stark – weiß

beidseitig beschichtet

nach DIN 68765

Außentüre an der Stirnseite

Kunststoff-Fenster – 1-flügelig

gegenüberliegenden Stirnseite

Kunststoffrolläden mit

Einbruchschutz

Beleuchtung

2 Aufbauleuchten - IP 40

Wärmedämmung

Dach:

Mineralwolle 80 mm WLG 040,
0.44 W/m²K

Außenwände:

Mineralwolle 80 mm WLG 040,
0.44 W/m²K

Boden:

Mineralwolle 100mm WLG 040,
0.40 W/m²K

Heizung

Wandkonvektor 2000 Watt-IP 20

Wasseranschluss ½“

Wasserablauf

Elektro-Installation

2 x CEE – Außenanschlüsse

400 Volt – 50 Hz, 32 Amp.

Hauptverteilung mit Vorsicherung

Sicherungsautomat

Schukosteckdosen

Lichtschalter





Abmessungen (ca.)

Länge: 6058 mm
 Breite: 2438 mm
 Höhe: 2830 mm
 Höhe - Innen: 2500 mm

Grundfläche: 15 m²

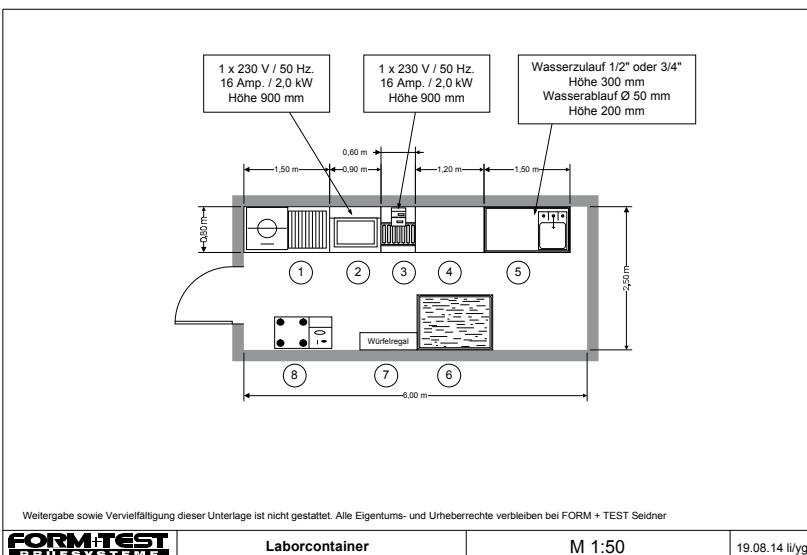
Gewicht: : ca. 6000 kg

OPTIONEN - Container:

- Erhöhte Wärmedämmung
- Klimaanlage
- Lackierung
in RAL-Farbe

OPTIONEN - Ausstattung:

- Wasserdurchlässigkeitsprüfanlage WE 3 oder WE 6
- Siebsätze nach anderen Normen bzw. Zusammensetzungen
- Probewürfelformen oder Probezylinderformen mit anderen Abmessungen



FORM+TEST Seidner & Co. GmbH

Postfach 1154 • D-88491 Riedlingen

Tel.: +49 (0) 7371 9302-0 • Fax: -99

www.formtest.de

sales@formtest.de