



Druck- und Biegeprüfmaschine MEGA 6-3000-100

- Genauigkeit nach DIN EN ISO 7500-1, EN 12390-4, Klasse 1 - Dehnzylinderausführung
- Für Druckfestigkeitsprüfungen gemäß EN 12390-3, EN 12504-2
- Für Biegezugprüfungen gemäß EN 12390-5, EN 1339, EN 1341
- Mit Zubehör auch für Bordsteinprüfungen gemäß EN 1338, EN 1340, EN 1343 sowie Druckfestigkeiten an Zement und Mörtel gemäß EN 196 / EN 1015
- Separate Antriebsstation AS C 20 oder MEWIS, automatische Lastzunahme über Digitalregler DIGIMAXX® C-20 im geschlossenen Regelkreis (closed loop) mit permanentem Soll-/Istwert-Vergleich

Technische Daten - Druckprüfung

- Prüfkraft max.: 3000 kN
- Kolbenhub: 100 mm
- Obere Druckplatte: Ø 320 mm
- Untere Druckplatte: Ø 300 mm
- Druckplattenhärte: 53 HRC
- Prüfraumhöhe: 340 mm
- Lichte Weite des Prüfraumes: 355x255 mm
- Messbereich: 60,00 ... 3000 kN
- Anzeigebereich: 0 ... 3000 kN
- Kraftmessung über einen elektronischen Präzisions-Flüssigkeitsdruckaufnehmer



Abbildung zeigt Antriebsstation MEWIS-C20-PC

Technische Daten - Biegeprüfung

- Prüfkraft max.: 100 kN
- Kolbenhub: 220 mm
- Prüfraumhöhe: 220 mm
- Biegerollenlänge: 510 mm
- Biegerollen Ø: 40 mm
- Biegerollenabstand: 80 ... 900 mm
- Messbereich: 1,00 ... 100 kN
- Anzeigebereich: 0 ... 100 kN
- Kraftmessung über eine elektronische, querkraftunempfindliche Kraftmessdose
- Spannung: 3x 400 Volt, 50 Hz, 1,5 kW
- Gewicht: ca. 2310 kg



Technische Daten - Digitalregler

- 5-stellige LCD-Bildschirmanzeige
- Auflösung 60.000 Digits
- Automatischer Nullpunktgleich
- Festigkeitsberechnung von 30 verschiedenen Probekörpern mit den entsprechenden Prüfgeschwindigkeiten
- Anzeige der Festigkeit in N/mm² oder Mpa
- Einstellbare Anzeige in kN, N, kg, kp, to oder bar
- Spitzenwertspeicher mit Rückstelltaste
- Codegeschützte Kalibrierung bzw. Linearisierung
- Serielle Schnittstelle RS 232 zur Spitzenwertausgabe

Optionen:

- Größerer (höherer) Prüfraum
- Größere Druckplatten
Abmessungen 320 x 320 x 75 mm
Abmessungen 320 x 420 x 75 mm
Abmessungen 320 x 520 x 75 mm
- Ⓐ Einsatz für 4-Punkt-Belastung
- Druckstempel für Bordsteine
- Ⓑ Satz Druckplatten mit Pendelachse
- Ⓒ Druckvorrichtung DV 600 AZ (nur in Verbindung mit Satz Druckplatten verwendbar)
- Ⓓ Biegevorrichtung BV 10 OM (nur in Verbindung mit Satz Druckplatten verwendbar)
- Ⓔ Baustoffprüfsoftware PROTEUS
- Elektronische Kolbenwegmess- und Regelausrüstung
- Einbaustreifendrucker

Erhältlich mit folgenden Prüfkraften:

- für Druckprüfung:
2000, 3000 und 4000 kN
- für Biegeprüfung:
100, 200 und 300 kN



FORM+TEST Seidner & Co. GmbH
 Postfach 1154 • D-88491 Riedlingen
 Tel.: +49 (0) 7371 9302-0 • Fax: -99
 www.formtest.de
 sales@formtest.de



Form + Test Prüfsysteme

Prüfprotokoll
 Auftragsnummer: Pflamen Datum: 17.06.99

Bemerkungen

Luftfeuchtigkeit: %
 Wassertemperatur: %

Biegezug-Druck-Versuch EN 196 Prüfkörper: Pflamen 40X40X160

Serie Bezeichnung: mit Biegezug Prüfer:
 Herstelldatum: 02.11.1998 / 00:00 Probenalter: 227 Tage 09:28
 Prüfdatum: 17.06.1999 / 09:28 Probenvorgabalter: 28 Tage

Prüfgröße	Einheit	Ergebnis	Einheit	Ergebnis	Einheit	Ergebnis
1	40,0	40,0	160,0	4,4	10,3	77,6
2	40,0	40,0	160,0	4,3	10,1	86,8
3	40,0	40,0	160,0	4,3	10,1	79,7

Mittelwert: 10,2
 Standardabwe: 0,1

* Einzelwerte vorverf. Güteprüfung: bestanden