

Choose the Original  
Choose Success!



## Mauersteine - EN 772 Druckprüfmaschine ALPHA 3-3000 AD-Z

- Genauigkeit nach DIN EN ISO 7500-1, Klasse 1
- für Druckfestigkeitsprüfungen an Mauersteinen speziell gemäß EN 772, an Ziegeln, Kalksandstein, Porenbeton speziell gemäß EN 772-1
- automatische Lastzunahme über Digitalregler **DIGIMAXX®**  
**C-24** Bypass-Regelung für konstante Belastungszunahme regelbar als Rampenfunktion zwischen 0,1 - 50 kN/s

### Technische Daten

- Prüfkraft max.: 3.000 kN
- Kolbenhub: 200 mm
- obere Druckplatte: 320 x 520 mm
- untere Druckplatte: 320 x 520 mm
- Druckplattenhärte: 53 HRC
- Druckplattendicke: 75 mm
- Prüfraumhöhe: 270 / 340 mm
- lichte Weite des Prüfraums:  
links - rechts (Breite): 355 mm  
vorne - hinten (Tiefe): 255 mm
- Messbereich: 60 ... 3.000 kN
- Anzeigebereich: 0 ... 3.000 kN
  
- Kompaktbauweise
- mit Maschinenunterbau für Hydraulik und Elektronik
- seitliches Gehäuse für Anzeige und Regelung
- Elektro-Mehrkolben-Hydraulikpumpe in Öltank eingebaut
- Druckbegrenzungsventil
- Flüssigkeitsdruckaufnehmer (DMS)
  
- Elektroanschluss:  
3 x 400 V, 50 Hz, 1,5 kW
- Abmessungen ca. (Breite x Tiefe x Höhe):  
1.360 x 870 x 1.720 mm
- Gewicht: ca. 2.400 kg



A



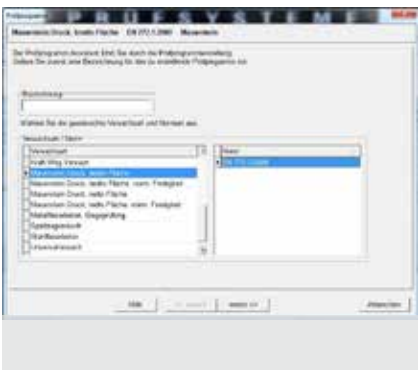
A



B



C



D



D

### Technische Daten - Digitalregler

- 16 Bit / 48 MHz Mikroprozessor
- 100 Hz Mess- und Regeltakt
- hohe Regelstabilität
- einstellbare Brucherennung
- integrierte Absinkzeit des Kolbens, als Zeitfunktion des Rücklaufwegs
- automatisches Kalibrierprogramm
- 5-stellige LCD-Bildschirmanzeige
- Auflösung 60.000 Digits
- automatischer Nullpunktgleich
- programmierbare Festigkeitsberechnung von 10 verschiedenen Probekörpern mit den entsprechenden Prüfgeschwindigkeiten
- Anzeige der Festigkeit in N/mm<sup>2</sup> oder Mpa
- einstellbare Anzeige in kN, N
- Spitzenwertspeicher mit Rückstelltaste
- passwortgeschützte Kalibrierung bzw. Linearisierung
- Schnittstelle USB zur Spitzenwertausgabe

### Optionen - Prüfraumen:

- verchromte Säulen
- Ⓐ Verstärkung für Ziegelprüfung
- untere Druckplatte verschraubt
- Ⓑ ausfahrbare untere Druckplatte

### Optionen - Antriebsstationen:

- Schnellhub-Ausrüstung
- Ⓒ Baustoffprüfsoftware **PROTEUS<sup>MT</sup>**
- Ⓓ Software-Prüfmodul EN 772-1



**FORM+TEST Seidner & Co. GmbH**

Postfach 1154 • D-88491 Riedlingen

Tel.: +49 (0) 7371 9302-0 • Fax: -99

www.formtest.de

sales@formtest.de